



Brandt KDF 630 кромкооблицовочный с линией возврата Ligmatech

Цена: 1 400 000 рублей

Местонахождение станка: г. Кирово-Чепецк

Линия кромкооблицовки: Brandt KDF 630 + Ligmatech ZHR 05

Идеальное решение для мебельного цеха любого масштаба. Данная связка позволяет одному человеку выполнять полный цикл облицовки кромкой без лишних перемещений по цеху. Заготовка подается оператором в станок BRANDT KDF 630, а после обработки автоматически возвращается через линию возврата Ligmatech ZHR 05.

Состав линии:

1. Кромкооблицовочный станок Brandt KDF 630 — тяжелая промышленная машина немецкого производства.

Правостороннее исполнение.

Агрегатная оснастка (полный финиш):

Фуговально-фрезерный агрегат (Pre-milling) 2 x 2,2 кВт — идеальное качество поверхности перед нанесением клея, убирает сколы после раскроя.

Оклеивающая часть: узел нанесения клея-расплава клеенаносящим валиком с точной дозировкой. Оснащен инфракрасным активатором заготовки для мгновенного плавления состава.

Торцовочный агрегат 2 x 0,35 кВт (12 000 об/мин) — чистовая обрезка свесов кромки по длине (пилы работают как тянущим резом, так и фаской).

Фрезерный агрегат (снятие свесов) 2 x 0,55 кВт (12 000 об/мин) — встречное вращение фрез для высококачественной обработки плоских и радиусных/кромочных углов.

Радиусный циклевальный агрегат (R=3 мм) — снятие кинематических волн после фрезы, придание идеальной геометрии кромке ПВХ толщиной до 3 мм.

Цикля клеевого шва (Flat Scraper) — удаление остатков выдавленного клея из стыка между пластью и кромкой.

Полировальный агрегат — очистка фасок, придание блеска кромочному материалу и мягкости ребрам детали.

Технические особенности управления и подачи:

Система программного управления PC 20+ с цветным монитором Touch Screen.

Тяжелая зона прижима с приводным пневмокатком и двумя дожимными роликами.

Автоматический магазин для рулонного и полосового материала (диаметр тарелки 800 мм), усиленные гильотинные ножницы для предварительной торцовки толстого ПВХ.

Электронный термостат контроля температуры клея с функцией автоматического снижения нагрева при простое.

2. Возвратная станция Ligmatech ZHR 05 — автоматическая система возврата деталей на воздушной подушке и системе широких леточных транспортеров.

Характеристики возвратной линии Ligmatech ZHR 05:

Стол с воздушной подушкой размером 2500 x 1000 мм — заготовка весом до 50 кг скользит по столу без царапин и риска повреждения лицевой ламинации.

Приводной транспортер обратной подачи шириной ремня 1100 мм. Длина 5100 мм + Дополнительная роликовая секция длиной 2500 мм.

Габариты обрабатываемых панелей: Толщина: от 8 до 60 мм.

Длина: от 300 до 2500 мм.

Ширина: от 60 до 800 мм (или узкие/длинные детали до 2000 мм длиной при ширине от 800 мм).

Установленная мощность узла возврата: всего 2,2 кВт.

Преимущества работы на этой линии:

Производительность выше на 30-40%: Оператору не нужно обходить тяжелый станок за каждой деталью.
Исключается брак: Детали не падают на пол, не бьются углы при переносе вручную.
Экономия пространства: Линия занимает минимум места вдоль одной стены цеха.



