

Busellato Optima C20 обрабатывающий центр с ЧПУ

Цена: 3 960 000 рублей

Местонахождение станка: г. Нижний Новгород

Обрабатывающий центр с ЧПУ предназначен для фрезерования, сверления, пазования и раскроя изделий из массива дерева, ДСП, MDF, пластика, тонкослойного алюминия и искусственного камня. Обрабатывающая голова многофункциональна и оснащена для рентабельного производства как простых, так и сложных корпусных деталей.

Технические характеристики:

Рабочая зона: X = 3050 mm

Y = 1250 mm

Рабочая толщина заготовки: 130 mm

Реальная скорость позиционирования осей:

X = 60 m/1'

Y = 50 m/1'

Z = 15 m/1'

Состоит из:

1. Шкаф электрического управления, включающий персональный компьютер управления, установлен с левой стороны станка. Шкаф прошел испытания в соответствии с международными стандартами (директива EN 60204).

2. Инвертор. Статический преобразователь частоты (инвертор) предназначен для изменения скорости вращения электродвигателей в непрерывном диапазоне и их быстрой остановки.

Комплект включает в себя:

- устройство контроля остановки электродвигателя;
- тормозное сопротивление;
- устройство автоматической переустановки в случае возникновения неисправности.

3. Система цифрового управления "Genesis Evolution" специально предназначена для управления осями, а также функциями сверлильного и фрезерального станков в деревообрабатывающей отрасли.

4. Мобильная консоль ПК, монитор, клавиатура и мышь позволяют оператору установить положение станции программирования контроля в соответствии с выполняемыми операциями, облегчает использование станка и улучшает обзор рабочей зоны.

5. Аппаратное обеспечение.

6. Две рабочие зоны

Станок оснащен двумя рабочими зонами (одна левая и одна правая) и 2-мя ножными педалями.

7. 4 соединительных зажимных устройств

Зажимное приспособление для присоединения 4 + 4 шлангов вакуум-присосок.

8. Вакуумный насос 90 м³/час

Сухой лопастной роторный насос, предназначенный для создания вакуумного разряжения с производительностью 90 м³/ч. Приводится посредством электродвигателя мощностью 2,4 кВт.

9. Сверлильная головка TFM 18 со встроенным пыльным агрегатом, включающим:

- 12 шпинделей с вертикальными выходами Т-образной формы, межосевое расстояние 32 мм, 7 шпинделей

расположены вдоль оси X и 5 шпинделя вдоль оси Y.

- 2 головки для горизонтального сверления по оси X, с межосевым расстоянием 32 мм

- 1 головка для горизонтального сверления по оси Y.

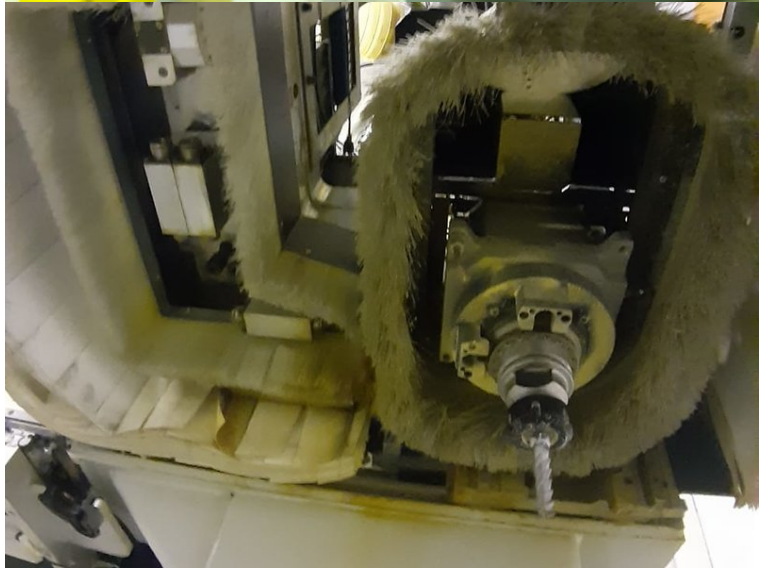
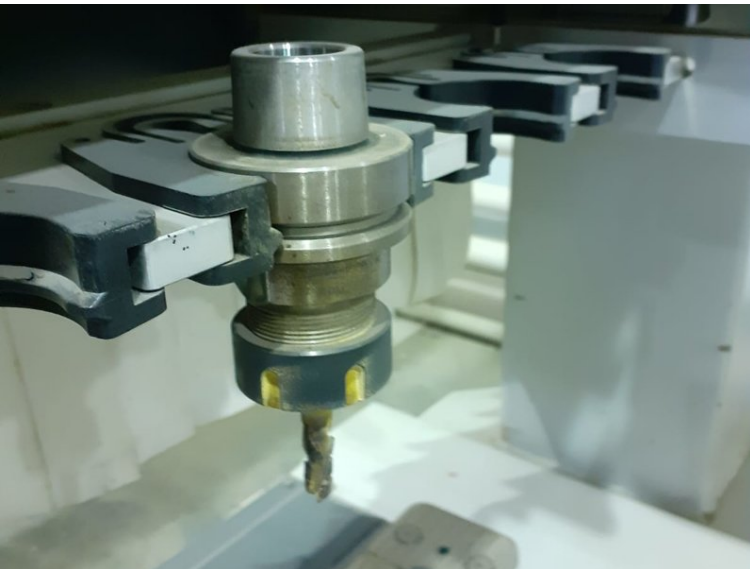
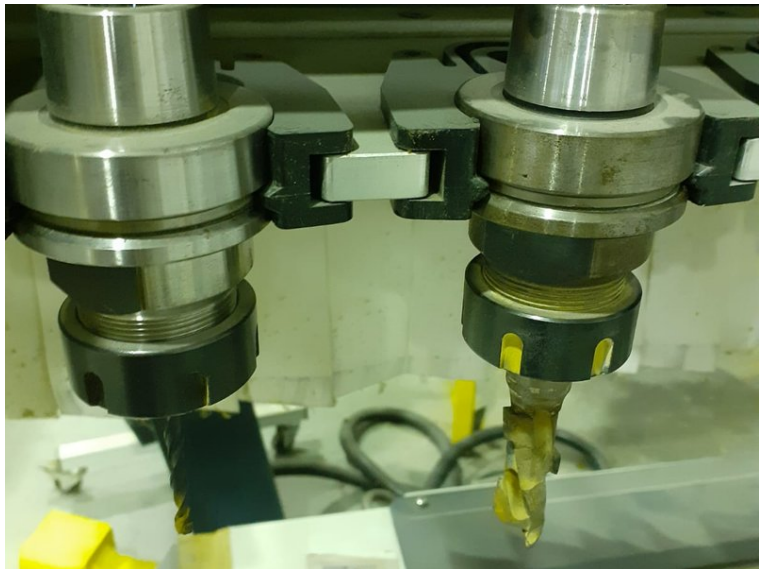
- 1 встроенный пильный агрегат с круглой пилой диаметром 120 мм для пиления по оси X.

10. Управление шпинделями производится от электроклапана и однокамерного пневматического цилиндра с усилием сверления 43 кг на шпиндель. Привод вращения рабочего узла осуществляется от асинхронного электродвигателя мощностью 1,7 кВт, с регулированием скорости посредством инвертора.

11. Электрошпиндель "SC" 7,5 кВт 24000 об/мин - HSK-F63

12. Автоматический линейный магазин сменного инструмента на 10 позиций для основного электрошпинделя с инструментальным патроном HSK F63





I - 47921 Rimini (RN) - ITALY

DESIGNAZIONE DESIGNATION	FORA FRESATRICE CNC		
MARCA MAKE	BUSELLATO	ANNO YEAR	2014
N° SERIE SERIAL N°	AH/007072	Kg	2610
TIPO TYPE	OPTIMA		
MODELLO MODEL	OPTIMA C20		
Un	400 V	3FN In 26 A	f 50/60 Hz
Icc	10 kA	w.d. AH/007072	
COMP.		REF.	



Компания «СтанПром» г. Киров

телефон: [8-922-916-55-11](tel:8-922-916-55-11)

почта: info@stan-prom.ru сайт: <https://stan-prom.ru>