



Esse Pigi Composit 230 пильно-сверлильный автомат

Цена: 500 000 рублей

Местонахождение станка: г. Кирово-Чепецк

Двухсторонний автоматический ускоренный станок Esse Pigi Composit 230 для серийного изготовления рамочных конструкций мебели.

Станок выполняет полный цикл обработки за один установ на двух концах заготовки: точное торцевание, сверление отверстий под шканты, подача и установка шканта.

Процесс работы подробнее:

- Заготовка базируется оператором вручную на упорах. После нажатия кнопки «Пуск» срабатывают пневматические зажимы, которые фиксируют деталь.
- Пильные агрегаты самостоятельно перемещаются по роликовым направляющим навстречу заготовке для выполнения реза под углом, после чего возвращаются в исходное положение.
- Сверление: На каждой из двух сторон станка установлена горизонтальная сверлильная группа (по 5 шпинделей с шагом 32 мм). В момент фиксации детали пневмоцилиндры загоняют сверла в торцы детали на заданную глубину.
- Нанесение клея: станок укомплектован специальным клеевым узлом, который впрыскивает клей в отверстие сразу после выхода сверла.
- Вставка шканта: для полной автоматизации на станке опционально установлены узлы автоматической установки дюбелей (Dowel Insertion Units). станок вбивает шкант автоматически перед разжимом детали.

Преимущества работы на Composit 230:

Двойная производительность: Две независимые каретки позволяют организовать бесперебойный поток — пока одна заготовка режется и сверлится, оператор укладывает следующую.

Идеальная геометрия: Массивная термостабильная станина исключает температурные деформации, что гарантирует идеальные углы стыковки рамок без зазоров.

Автоматизация: Станок значительно сокращает ручной труд и время сборки, исключая ошибки при разметке и присадке деталей вручную.

Универсальность: Подходит как для массива древесины, так и для МДФ, облицованного шпоном или пленкой.

Станок полностью исправен, готов к работе. Возможен осмотр в цеху. Поможем с демонтажом и организацией доставки.

Технические характеристики:

Пильные узлы: 2 шт., диаметр пил до 400 мм

Мощность двигателей пил 2,2 кВт каждый

Скорость вращения пилы 4000 об/мин

Сверлильные группы: 2 горизонтальные группы по 5 шпинделей в каждой

Шаг сверлильной группы 32 мм (возможна перенастройка шага на 32/32/25/20 мм)

Мощность двигателя сверления 2,2 кВт

Зажим заготовки: Два мощных вертикальных пневматических прижима

Цикл обработки Около 5 секунд на деталь

Перемещение агрегатов: По прецизионным роликовым направляющим (высокая точность и долговечность)

Габариты ДхШхВ 3,7х2х2 м.



