



GRIGGIO CA-400 станок форматно-раскроечный 2 шт.

Цена: 150 000 рублей

Местонахождение станка: г. Киров, Кировская обл.

1. Форматно-раскроечный станок GRIGGIO CA-400 (2006 г.в.) Цена 150000 руб.

2. Форматно-раскроечный станок GRIGGIO CA-400 (2007 г.в.) с опцией: дополнительный стол на каретке с выносной опорой на поверхность пола. Цена 180000 руб.

Надежный итальянский станок для чистового раскроя щитов из массива, ДСП, МДФ и других плитных материалов с различными облицовочными покрытиями. Станок спроектирован для тяжелых условий работы в условиях серийного мебельного и столярного производства.

В хорошем рабочем состоянии. Осмотр в г. Киров с проверкой в работе.

Технические характеристики:

Наибольшая длина пропила: 3260 мм.

Размер подвижной алюминиевой каретки: 385 x 3200 мм.

Ширина реза между пилой и упорной линейкой: 1050 мм.

Основной стол: 1040 x 650 мм.

Диаметр основной пилы: до 450 мм (посадка 30 мм)

Мощность электродвигателя 5,5 кВт

Диаметр подрезной пилы: 125 мм (посадка 20 мм).

Мощность электродвигателя 0,55 кВт

Угол наклона пильных узлов: синхронно до 45 градусов.

Максимальная высота реза 130 мм

Вес 820 кг

Габариты 3300x3360x910 мм







GRIGGIO S.P.A.
 VIA CA' BRION, 40
 35011 RESCHIGLIANO (PD)-ITALY
 Tel. 049/9200920 - Fax. 049/9201433
 http://www.griggio.com - E-mail: info@griggio.com

MODELLO	CA 400
MATRICOLA N°	MC00089845
ANNO COSTR.	2007

MAX
820 Kg

MC	MC2	TOT. MAX
MIN 5,5	5,5	7
V 400	400	
A 13	3,9	
C 2880	2800	14,90
F 54	54	
MS 50	50	
CO 2	2	
B 1	1	
CO 2	2	

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Не начинать работу без подготовки.
2. Внимательно изучить руководство.
3. Никогда не превышать максимальные нагрузки.
4. Никогда не располагать руки или инструменты в зоне действия режущих инструментов.
5. Перед началом работы хорошо подготовиться.

БЕЗОПАСНАЯ УСТАНОВКА СТАНКА

1. Никогда не использовать станок без защитных устройств.
2. Удостовериться в его исправности.
3. Внимательно изучить руководство по эксплуатации.
4. Все средства безопасности должны быть исправными.
5. Всегда использовать приспособления.
6. Никогда не использовать приспособления, не предназначенные для этой цели.

НАДЕЖНОЕ БЕЗОПАСНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

1. Перед началом работы на станке проверить исправность всех устройств.
2. Проверить правильность установки и закрепления заготовки.
3. Инструмент должен быть установлен правильно.
4. Не начинать обработку до тех пор, пока станок не будет полностью остановлен.
5. Не нажимать на педаль управления.
6. Не наводить на лезвие инструмента.
7. Не обрабатывать заготовки, имеющие дефекты. Проверить качество заготовки перед началом обработки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА ДОЛЖНО ПРОВОДИТЬСЯ ПЕРСОНАЛОМ ДОСТАТОЧНОСТЬ РАБОТЫ

1. Проверить исправность всех устройств.
2. Проверить правильность установки и закрепления заготовки.
3. Проверить правильность установки и закрепления инструмента.
4. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
5. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
6. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
7. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.

ИСПОЛНЕНИЕ

1. Проверить исправность всех устройств.
2. Проверить правильность установки и закрепления заготовки.
3. Проверить правильность установки и закрепления инструмента.
4. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
5. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
6. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.
7. Проверить правильность установки и закрепления приспособлений.