



Intermac Master Bevel 1500 обрабатывающий центр по стеклу с ЧПУ

Цена: 2 500 000 рублей

Местонахождение станка: г. Кирово-Чепецк

Intermac Master Bevel 1500 (производство Италия) универсальный обрабатывающий центр с ЧПУ для работы с заготовками из стекла.

Год выпуска 2002.

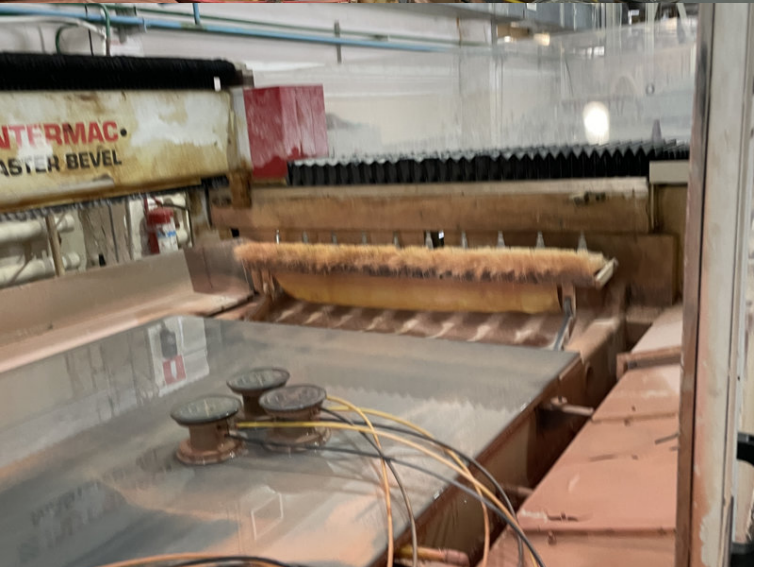
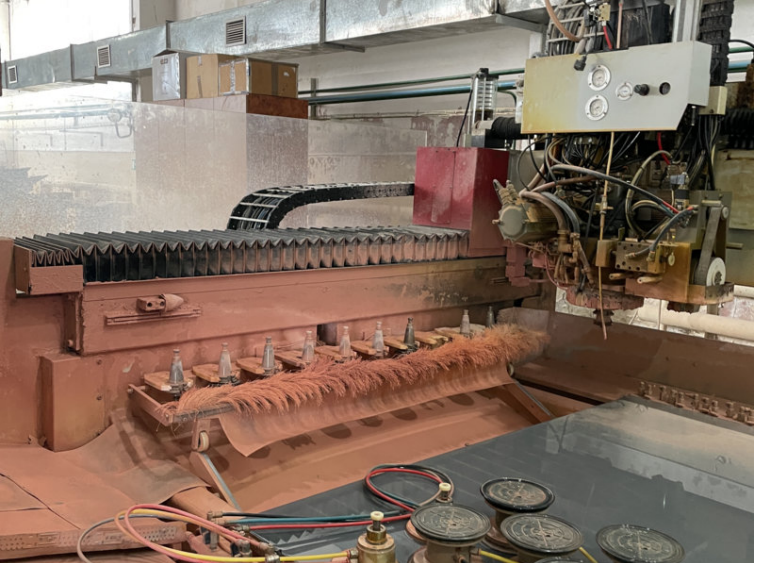
В хорошем рабочем состоянии, на данный момент демонтирован, хранится в теплом помещении.

Выполняемые операции:

- шлифование и полировка кромки (в том числе сложной криволинейной формы);
- фрезерование;
- сверление;
- создание facets (прямолинейного, криволинейного, внутреннего);
- гравировка на плоскости стекла и кромке;
- резка прямолинейная алмазным диском;
- резка прямолинейная и криволинейная отрезным диском.

Основные параметры:

- Автоматическая смена инструмента;
- Передвижная рабочая головка с движением по пяти осям;
- Ход по осям: продольная ось X — 3430 мм;
поперечная ось Y — 1865 мм;
вертикальная ось Z — 180 мм;
- наклон вправо/влево A= +/-15 град.
- наклон вперед/назад B= +/-15 град.
- Максимальные размеры заготовки: 3000 × 1750 мм.
- Максимальные обороты шпинделя - 15000 об/мин.
- Максимальный диаметр инструмента - 150 мм.
- Питание: требуемая мощность — 20 кВт;
давление воды — 2,5 бар;
давление воздуха — 7 бар;
расход воды — 6,5 л/мин;
расход воздуха — 400 л/мин.
- Габаритные размеры: длина — 6300 мм, ширина — 3000 мм, высота — 2500 мм.





• Выполнение надписей на поверхности заготовки
 • Выполнение надписей на кромке заготовки.

Машина состоит из следующих основных частей:

- Стальная станка с верхней несущей балкой и двумя нижними балками, служащими опорой для рабочего стола.
- Передвижная рабочая головка с независимой системой регулировки движений по пяти осям (X – движение по длине, Y – движение по ширине, Z – вертикальное движение, A – наклонение вправо/влево, B – наклонение вперед/назад).
- Система позиционирования с управлением от ЧПУ.
- Микропроцессорная система числового программного управления с пультом, графическим дисплеем, булавочно-цифровой клавиатурой и специализированным в соответствии с функциями машины программным обеспечением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Модель 1500	Модель 2300	Модель 4600	
Максимальный рабочий ход осей	X=3430 Y=1865 Z=180 A=±15 B=±15	X=3430 Y=2310 Z=180 A=±15 B=±15	X=3430 Y=4600 Z=180 A=±15 B=±15	мм мм градусы градусы
Максимальные размеры заготовки	X=3000 Y=1750	X=3000 Y=2220	X=3000 Y=4500	мм
Максимальный размер инструмента	150	150	150	мм
Максимальная скорость при быстрой подаче	X=60 Y=30 Z=12.5 A=500 B=500	X=60 Y=30 Z=12.5 A=500 B=500	X=60 Y=30 Z=12.5 A=500 B=500	мм/мин. мм/мин. град/мин. град/мин.
Максимальная частота вращения инструмента	15000	15000	15000	об/мин.
Рабочее давление сжатого воздуха	7	7	7	бар
Расход воздуха	400	400	400	л/мин.
Рабочее давление воды	2.5	2.5	2.5	бар
Расход воды	6.5	6.5	6.5	л/мин.
Потребляемая электрическая мощность	20	20	20	кВт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСПОЛЪЗУЕМОГО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МАШИНЫ ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА

МОЩНОСТЬ	10	ЛС
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1000	л/мин.

ВНИМАНИЕ: ПИТАНИЕ МАШИНЫ СЛЕДУЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ СУХИМ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ. В СВЯЗИ С ЭТОМ ПРИ ПОДБОРЕ И УСТАНОВКЕ КОМПРЕССОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРЕДУСМОТРЕТЬ:



