

РЕМАЛ ДУРЕ (Польша) станок заточной

Цена: 55 000 рублей

Местонахождение станка: г. Киров

РЕМАЛ ДУРЕ (Польша) станок предназначен для заточки деревообрабатывающих инструментов, таких как: дисковые, концевые и цилиндрические фрезы с прямыми и винтовыми зубьями, фрезерные головки, дисковые пилы с лезвиями из твердых сплавов, плоские ножи.

Наибольший диаметр затачиваемых фрез, мм 250

Наибольший диаметр затачиваемых пил, мм 600

Диаметр хвостов затачиваемых концевых фрез: не более 20 мм

Наибольшая длина затачиваемых ножей, мм 640

Наибольшее рабочее перемещение инструментального суппорта, мм 660
Наибольшее рабочее перемещение поперечного суппорта, мм 160
Наибольшее горизонтальное перемещение шлифовальной головки, мм 140
Угол поворота шлифовальной головки в горизонтальной плоскости: 360°

Угол поворота шлифовальной головки в вертикальной плоскости: $\pm 30^\circ$

Наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной головки, мм 240

Частота вращения шпинделя, об/мин 3500 или 6000

Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 1380x830x1460

Масса (вместе с оснасткой), кг 515 кг



