



Шервуд 150ФП фрезерно-пильный станок для переработки тонкомера

Цена: 1 650 000 рублей

Местонахождение станка: г. Сургут, ХМАО

Станок Sherwood 150FP предназначен для переработки круглых тонкомерных лесоматериалов с целью изготовления обрезных пиломатериалов и бруса различного сечения.

- Станок специально сконструирован для эффективной переработки тонкомерного сырья и баланса диаметром до 260 мм.

- Получение качественного пиломатериала точных размеров за один проход с высокой скоростью подачи.

- При обработке бревна подвергается фрезерованию четырьмя узлами и распиловке одним пильным узлом.

- **Год выпуска 2020, в комплекте с режущим инструментом и оснасткой; подающим столом, приемным столом и технической документацией.**

- **Станок находится в г Сургут, ХМАО.**

- **Станок на данный момент демонтирован, по согласованию возможен запуск для проверки в работе.**

- **Обеспечим погрузку, организуем доставку.**

Технические характеристики:

Максимальный диаметр обрабатываемого бревна, мм: 260

Длина бревна, мм: 2000-6000

Высота пропила, максимальная, мм: 170

Диаметр пильного вала, мм: 50

Диаметр пил, мм: 350-500

Скорость подачи, м/мин: 0,5-12

Суммарная мощность электродвигателей, кВт: 145

Частота вращения, об/мин:

Фрез: 2900

Пил: 1475

Мощность основных электродвигателей, кВт:

Подача: 4

Фрез 1 ряда: 2*30

Фрез 2 ряда: 2*22

Пил: 37

Габаритные размеры, мм:

Длина: 4500

Ширина: 1600

Высота: 1350

Масса, кг: 3500



<ul style="list-style-type: none"> максимальный диаметр обрабатываемого бревна в комле минимальный диаметр обрабатываемого бревна в вершине 	260	100
2. Длина обрабатываемого бревна, мм	2500	6100
<ul style="list-style-type: none"> наименьшая наибольшая 		
3. Скорость подачи, м/мин	0,5 - 10	
4. Максимальные размеры получаемой продукции, мм		
<ul style="list-style-type: none"> Максимальная ширина Максимальная высота 	165	160
5. Частота вращения, об/мин		
<ul style="list-style-type: none"> шпинделей фрезерных узлов пильного вала 	2900	1450
7. Номинальная мощность привода, кВт		
<ul style="list-style-type: none"> подачи фрезерных узлов первого ряда фрезерных узлов второго ряда пильного вала 	4	30x2=60 22x2=44 37
8. Габаритные размеры, мм не более		
<ul style="list-style-type: none"> длина ширина высота 	4500	1610 1355