ТК-18Т станок торцовочный пневматический с рольгангами

Цена: 125 000 рублей
Местонахождение станка: г. Киров, Кировская обл.
Пневматический торцовочный станок ТК-18Т (2011 г.в.) Идеально подходит для вырезания дефектов (выторцовки сучков), торцовки заготовок в размер при изготовлении погонажных изделий, элементов мебели и пр.

- Высокая скорость и точность реза: стабильная линия реза благодаря жесткой конструкции.
- Безопасность: в процессе работы пила закрыта прижимным кожухом, ножная педаль освобождает руки оператора.

- Станок в хорошем рабочем состоянии. Использовался для торцовки заготовок в производстве вагонки. В комплекте подающий рольганг длиной 4 м., приемный рольганг длиной 3 м. с флажковыми упорами 5 шт., техническая документация.
- Осмотр в г. Киров. Обеспечим бережную погрузку, организуем доставку.
Технические характеристики:

Максимальная толщина детали, мм 100
Мощность электродвигателя, кВт 5,5
Размеры пильного диска, мм 30х400
Скорость вращения, об/мин 3340
Размер стола, мм 690х655
Высота рабочего стола, мм 880

Максимальное сечение реза:

С использованием упорной линейки, мм 100х170; 50х230

Без использованием упорной линейки, мм 100х200; 50х250
Минимальное рабочее давление пневматической системы, бар 6
Габариты без рольгангов, мм 950 х 820 х 1280
Масса без рольгангов, кг 250






TK18T


TK18T

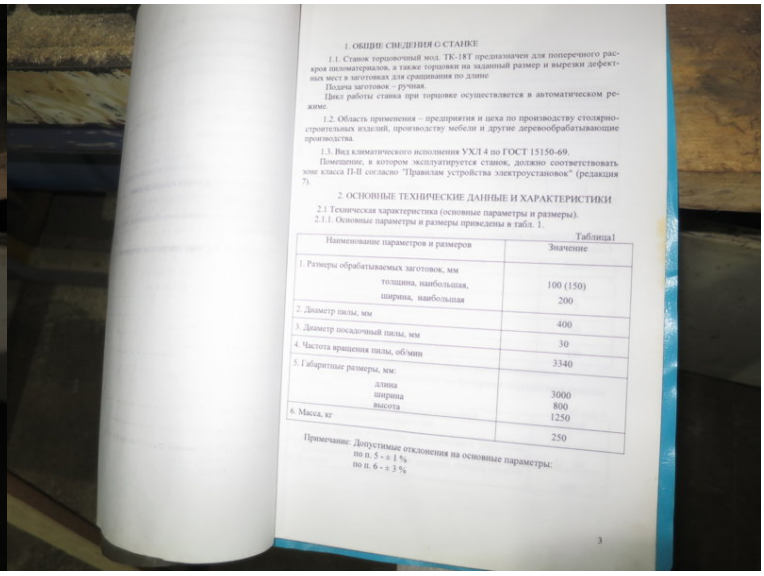

YONGQIANG
WC67K-125/3200


YONGQIANG


YONGQIANG
WC67K-125/3200


kami
art of technology
Model:
Power:
Total power: kW
Serial №:
MFR Date:
Exclusive distributor in Russian Federation
kami
art of technology
Moscow
+7 (495) 781 5511
www.stanki.ru
ATTENTION





1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

1.1. Станок торцовочный мод. ТК-18Т предназначен для поперечного раскроя пиломатериалов, а также торцовки на заданный размер и вырезки дефектных мест в заготовках для сращивания по длине

Подача заготовок – ручная.

Цикл работы станка при торцовке осуществляется в автоматическом режиме.

1.2. Область применения – предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

1.3. Вид климатического исполнения УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

Помещение, в котором эксплуатируется станок, должно соответствовать зоне класса П-II согласно "Правилам устройства электроустановок" (редакция 7).

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Техническая характеристика (основные параметры и размеры).

2.1.1. Основные параметры и размеры приведены в табл. 1.

Таблица1

Наименование параметров и размеров	Значение
1. Размеры обрабатываемых заготовок, мм	
толщина, наибольшая,	100 (150)
ширина, наибольшая	200
2. Диаметр пилы, мм	400
3. Диаметр посадочной пилы, мм	30
4. Частота вращения пилы, об/мин	3340
5. Габаритные размеры, мм:	
длина	3000
ширина	800
высота	1250
6. Масса, кг	250

Примечание: Допустимые отклонения на основные параметры:
по п. 5 - ± 1 %
по п. 6 - ± 3 %

Компания «СтанПром» г. Киров
телефон: 8-922-916-55-11
почта: info@stan-prom.ru сайт: https://stan-prom.ru